

### 01 自動復帰スプリング内蔵

自動復帰スプリング内蔵型でプーラーの戻し忘れを防止するとともに作業効率を高めます。またスナップダウン構造のナットドライブのためナットへの装着位置合わせが不要。本体をナットへ素早くセットできます。

### 02 ギア式ランダウン仕様

ギアボックスのランダウン機構によりラチェットレンチ又はトルクレンチを使い素早く本体を着座し、ナットを締結できます。

### 03 高寿命圧カサイクル設計

高寿命、最低10,000回以上の圧カサイクル設計。また高耐圧に耐える新シール&ピストン採用。

### 04 ハイテンションスリム

2段式ピストン内蔵のため、本体がスリムでありながら、大きな締付け軸力を発揮。強度区分10.9ボルトの95%の降伏応力を発揮するハイテンション型。風車のブレードボルトなど狭い箇所や座面の小さいスペースでもボルト締めが可能です。



360度回転する油圧スイベルで操作性の向上



スプリング内蔵でナットへの位置合わせが不要



ギアボックス・ランダウン方式で素早く締結



風車ブレードのベアリングボルト



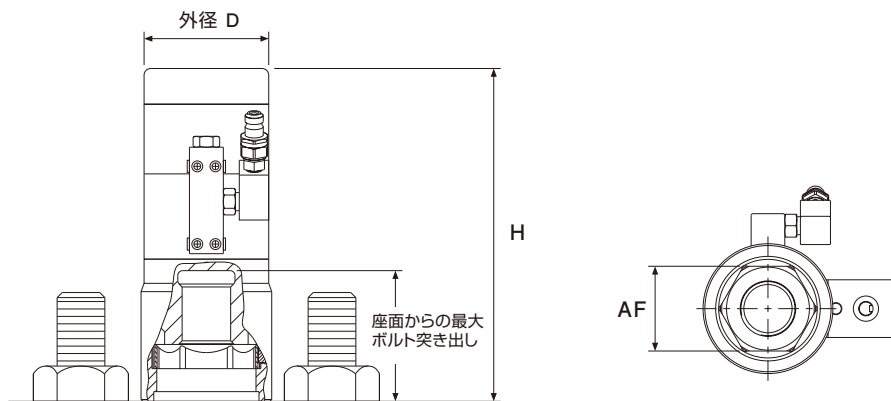
ガスタービンのケーシングボルト締め



シールドマシンの組立、壁際の狭隙部ボルト締め

※ 風力発電のブレード、ヨーベアリング、ナセルフレームボルト、タワーフランジボルト、基礎ボルトなど様々な狭いボルト間ピッチの大型ボルト締めで活躍。風力発電の据付工事、組立て、メンテナンスなど。

# 狭い場所に最適なハイテンション・スリム型



## シングル型仕様 油圧150MPa仕様

シングル型番	ボルト径		最大軸力 kN	外径 D mm	高さ H mm	最大ストローク mm
	mm	inch				
BE150T-24S	M24	1	290	85	100	8
BE150T-27S	M27	1-1/8	380	90	105	8
BE150T-30S	M30	-	466	100	110	8
BE150T-33S	M33	1-1/4	570	110	115	8
BE150T-36S	M36	1-3/8	678	118	120	8
BE150T-39S	M39	1-1/2	810	124	125	10
BE150T-42S	M42	1-5/8	927	130	135	10
BE150T-45S	M45	1-3/4	1,082	145	140	10
BE150T-48S	M48	1-7/8	1,223	150	145	10
BE150T-52S	M52	2	1,455	160	150	10
BE150T-56S	M56	2-1/4	1,675	170	155	12
BE150T-60S	M60	-	1,950	178	160	12
BE150T-64S	M64	2-1/2	2,245	185	165	12

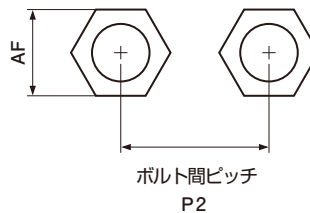
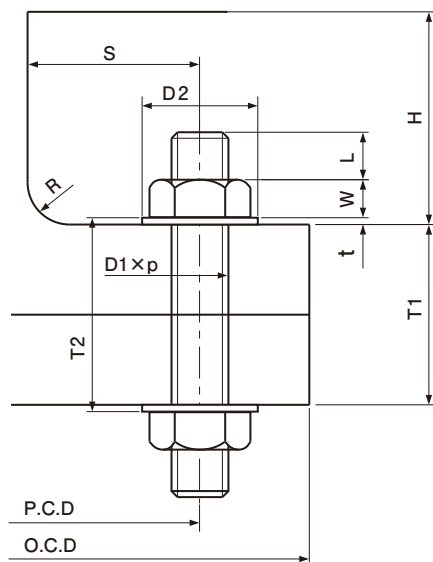
## ツイン型スリム仕様 油圧150MPa仕様

販売・レンタル

二段式型番	ボルト径		最大軸力 kN	外径 D mm	高さ H mm	最大ストローク mm
	mm	inch				
BE150T-24TW	M24	1	290	60	182	7
BE150T-27TW	M27	1-1/8	380	66	192	7
BE150T-30TW	M30	-	466	73	202	7
BE150T-33TW	M33	1-1/4	570	79	217	8
BE150T-36TW	M36	1-3/8	678	84.5	247	10
BE150T-39TW	M39	1-1/2	810	92	260	10
BE150T-42TW	M42	1-5/8	928	98	270.5	10
BE150T-45TW	M45	1-3/4	1,084	105	289	10
BE150T-48TW	M48	1-7/8	1,223	111	311	10
BE150T-52TW	M52	2	1,455	129	320	10
BE150T-56TW	M56	2-1/4	1,675	130	325	10
BE150T-60TW	M60	-	1,950	140	345	12
BE150T-64TW	M64	2-1/2	2,253	150	370.5	12

- 使用条件：ボルトの突き出し長さがナット上面からボルト径以上。有効締付部の長さ(被締結物の厚さ)が、ボルト径の4倍以上が必要です。
- 製品は締結する必要軸力値の30%増し以上で選定してください。
- ボルトサイズ：最大～M160まで製造可能。油圧250MPa仕様も可能です。

## ボルトの周辺寸法について



ナット上面からのボルトの突き出し(L部)がボルト径以上の長さが必要です。

### 使用条件確認のため下記寸法をご連絡ください。

会社名		使用機器	
ボルト径	D1 (mm)	フランジ厚さ	T1 (mm)
ねじピッチ	p (mm)	有効締付部長さ	T2 (mm)
ボルト間ピッチ	P2 (mm)	壁までの長さ	S (mm)
ナット高さ	W (mm)	フランジ角部	R (mm)
突き出し長さ	L (mm)	ナット対辺	AF (mm)
上面高さ	H (mm)	ワッシャ外径	D2 (mm)
要求軸力	(kN) / 又はトルク (Nm)	ワッシャ厚み	t (mm)
ピッチ円直径	PCD	ボルト本数	
フランジ外径	OCD	周囲温度	(°C)
現状の問題点			

お問い合わせ窓口 (株)日本プラダ

☎ 0120-500-207

FAX : 078-967-3567

製造元 **ボルトエンジニア株式会社**  
www.bolt-engineer.net

販売元 **株式会社日本プラダ**  
www.plarad.net Mail : info@plarad.net

本 社 〒651-2404 兵庫県神戸市西区岩岡町古郷255-6  
TEL 078-967-3556 FAX 078-967-3567

関東支社 〒230-0062 神奈川県横浜市鶴見区豊岡町26-10  
TEL 045-570-5333 FAX 045-585-5656

全国拠点 札幌、仙台、埼玉、横浜、神戸、大阪、愛媛、北九州

製品のご購入、レンタルは